

**Paint surface composite layer floor block and manufacturing method thereof****Publication number:** CN1124814 (A)**Publication date:** 1996-06-19**Inventor(s):** TINGWEI YAN [CN]**Applicant(s):** YAN TINGWEI [CN]**Classification:****- international:** B27N3/00; E04F15/10; B27N3/00; E04F15/10; (IPC1-7): E04F15/10; B27N3/00**- European:****Application number:** CN19951009070 19950826**Priority number(s):** CN19951009070 19950826**Abstract of CN 1124814 (A)**

The painted composite floor board in quad shape is composed of substrate board, adhesive layer, wood-grain paper board and painted surface. The adjacent sides of substrate board has convex tenon and concave groove respectively for connection. Its technological steps includes selection of raw material, blanking, slotting, sticking, drying, painting, drying again, taking film away, inspection and storage. It features saving wood, no deformation when it encounters water, and good antiwear and water-proof nature.

---

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

[19]中华人民共和国专利局

[11] 公开号 CN 1124814A



# [12] 发明专利申请公开说明书

[21]申请号 95109070.4

[51]Int.Cl<sup>6</sup>

E04F 15/10

[43]公开日 1996年6月19日

[22]申请日 95.8.26

[71]申请人 颜廷伟

地址 150089黑龙江省哈尔滨市道里区榆树乡  
望哈屯

[72]发明人 颜廷伟

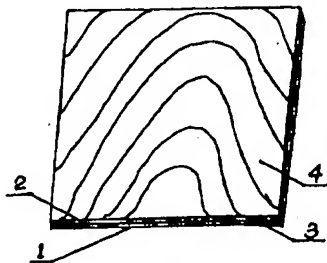
B27N 3/00

权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图页数 1 页

[54]发明名称 一种漆面复合层地板块及其制造方法

[57]摘要

一种漆面复合层地板块及其制造方法，它包括基板层、胶体层、木纹纸板层、漆面层组成的四边形地板块，其中，基板层相邻两边分开有凹槽 5 和凸槽 6，地板块之间联接时可通过凹槽 5 和凸槽 6 插接，主要工艺流程是：原料筛选、剪裁下料、基板开槽、粘贴、干燥、漆面、二次干燥、揭膜、成品检验、产品入库等。本发明的特点是：节省木材、遇水不变形、亮而不滑、耐磨和耐水性好，特别是不怕烟蒂烫的一种漆面复合层地板块。



(BJ)第 1456 号

## 权 利 要 求 书

---

1、一种漆面复合层地板块，其特征在于：它包括基板层（1）、胶体层（2）、木纹纸板层（3）、漆面层（4）组成的四边形地板块，其中，基板层（1）相邻两边分别开有凹槽（5）和凸槽（6），地板块之间联接时可通过凹槽（5）和凸槽（6）插接。

2、根据权利要求1所述的一种漆面复合层地板块，其特征在于：基板层（1）和木纹纸板层（3）粘贴时可采用乳白胶材料，漆面层（4）可采用聚氨脂加固定剂按1：1比例配制，也可采用树脂加固定剂按1：1比例配制。

3、根据权利要求1所述的一种漆面复合层地板块，其特征在于：基板层（1）可采用中密度纤维材料压塑而成。

4、根据权利要求1所述的一种漆面复合层地板块，其特征在于：木纹纸板层（3）表面花纹采用自然树木花纹图案。

5、根据权利要求1所述的一种漆面复合层地板块的生产方法，其特征在于：主要工艺流程是：原料筛选、剪裁下料、基板开槽、粘贴、干燥、漆面、二次干燥、揭膜、成品检验、产品入库等，具体操作方法依次按下

列步骤：

**a：**按产品原料质量标准选择优质中密度纤维基板（1）、木纹纸板（3）、按需要的尺寸及四边形状剪裁纤维基板（1）和木纹纸板（3）；

**b：**将剪裁的四边形纤维基板（1）半成品原料，分别按相邻两边开凹槽（5）和凸槽（6），使地板块之间可相互插接；

**c：**将木纹纸板（3）用胶粘贴在纤维基板（1）上表面，并压平表面干燥后制成复合板；

**d：**在复合板上表面按聚氨脂加固定剂1：1或按树脂加固定剂1：1的比例刷漆面后，再覆盖一层塑性薄膜，二次干燥后，揭下薄膜，即得到漆面复合层地板块。

# 说明书

## 一种漆面复合层地板块及其制造方法

本发明涉及一种地板块，特别是一种漆面复合层地板块及其制造方法。

现有技术中，地板块的种类较多，大多数生产厂家从产品耐寒因素考虑，多选用木质材料制成各样式地板块，这种木质地板块虽耐寒性好，图案美观大方，受到消费者欢迎，但近几年来，随着木材原料的日趋紧张，木质地板块价格较高，而且耐火性较差等不足之处逐步暴露出来。

本发明的目的在于提供一种中密度纤维材料制成的，节省木材、遇水不变形、亮而不滑、耐火性好，特别是不怕烟蒂烫的漆面复合层地板块及其制造方法。

本发明的技术方案是，一种漆面复合层地板块，它包括基板层（1）、胶体层（2）、木纹纸板层（3）、漆面层（4）组成的四边形地板块，其中，基板层（1）相邻两边分别开有凹槽（5）和凸槽（6），地板块之间联接时可通过凹槽（5）和凸槽（6）插接。

其中，基板层（1）和木纹纸板层（3）粘贴时可采用乳白胶材料，漆面层（4）可采用聚氨脂加固定剂

按 1 : 1 比例配制，也可采用树脂加固定剂按 1 : 1 比例配制，而且，基板层 (1) 可采用中密度纤维材料压塑而成，木纹纸板层 (3) 表面花纹采用自然树木花纹图。

实现本发明一种漆面复合层地板块的制造方法：

主要工艺流程是：原料筛选、剪裁下料、基板开槽、粘贴、干燥、漆面、二次干燥、揭膜、成品检验、产品入库等，具体操作方法依次按下列步骤：**a**：按产品原料质量标准选择优质中密度纤维基板 1、木纹纸板 3、按需要的尺寸及四边形状剪裁纤维基板 1 和木纹纸板 3；**b**：将剪裁的四边形纤维基板 1 半成品原料，分别按相邻两边开凹槽 5 和凸槽 6，使地板块之间可相互插接；**c**：将木纹纸板 3 用胶粘贴在纤维基板 1 上表面，并压平表面干燥后制成复合板；**d**：在复合板上表面按聚氨脂加固定剂 1 : 1 或按树脂加固定剂 1 : 1 的比例刷漆面后，再覆盖一层塑性薄膜，二次干燥后，揭下薄膜，即得到漆面复合层地板块。

本发明的优点是：节省木材、遇水不变形、亮而不滑、耐磨和耐水性好，特别是不怕烟蒂烫的一种漆面复合层地板块及其制造方法。

图 1 是本发明立体结构示意图；

图 2 是本发明正视结构示意图。

本发明实施例：

如图1、图2所示：一种漆面复合层地板块，它包括基板层1、胶体层2、木纹纸板层3、漆面层4组成的四边形地板块，其中，基板层1相邻两边分别开有凹槽5和凸槽6，地板块之间联接时可通过凹槽5和凸槽6插接。

其中，基板层1和木纹纸板层3粘贴时可采用乳白胶材料，漆面层4可采用聚氨脂加固定剂按1：1比例配制，也可采用树脂加固定剂按1：1比例配制，而且，基板层1可采用中密度纤维材料压塑而成，木纹纸层3表面花纹采用自然树木花纹图案。

生产方法如下：

主要工艺流程是：原料筛选、剪裁下料、基板开槽、粘贴、干燥、漆面、二次干燥、揭膜、成品检验、产品入库等，具体操作方法依次按下列步骤：a：按产品原料质量标准选择优质中密度纤维基板1、木纹纸板3、按需要的尺寸及四边形状剪裁纤维基板1和木纹纸板3；b：将剪裁的四边形纤维基板1半成品原料，分别按相邻两边开凹槽5和凸槽6，使地板块之间可相互插接；c：将木纹纸板3用胶粘贴在纤维基板1上表面，并压平表面干燥后制成复合板；d：在复合板上表面按聚氨脂加固定剂1：1或按树脂加固定剂1：1的比例刷漆

面后，再覆盖一层塑性薄膜，二次干燥后，揭下薄膜，即得到漆面复合层地板块。



# 说明书附图

---

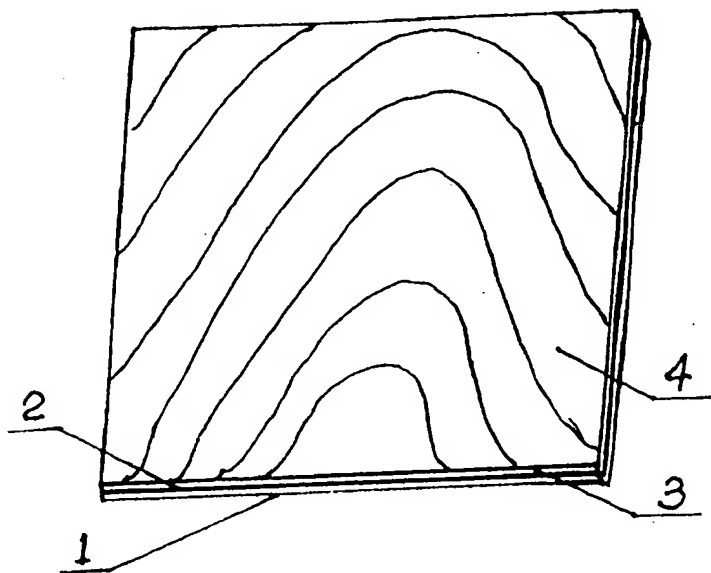


图 1

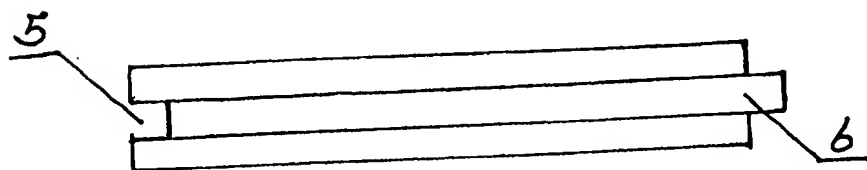


图 2